

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Std.	
Information und Planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 3  ca. _____ h  (10 bis 20 %)	
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spez. Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>		
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
Durchführung	<b>A</b> Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen	11. Bauteile und Baugruppen montagegerecht lagern und zuführen sowie nach technischen Unterlagen und Kennzeichnungen den Montagevorgängen zuordnen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 3 <u>ein</u> Feld (A, B oder C)  ca. _____ h  (50 bis 70 %)	
		12. Bauteile und Baugruppen unter Beachtung ergonomischer Vorgaben in Montagelage bringen	<input type="checkbox"/>		
		13. Baugruppen unter Beachtung der Qualitätsanforderungen prüfen	<input type="checkbox"/>		
		14. Baugruppen zu Gesamtprodukten montieren, demontieren	<input type="checkbox"/>		
		15. Drehmomente überprüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		16. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>		
	<b>B</b> Warten von Maschinen oder technischen Systemen inklusive Anschlagen und Sichern	<b>ODER</b>	17. Maschinen oder Systeme nach Wartungs- und Inspektionsplänen warten und die Durchführung dokumentieren		<input type="checkbox"/>
		<b>B</b>	18. Verschleißteile an Maschinen und Systeme im Rahmen der vorbeugenden Instandhaltung austauschen sowie den Austausch veranlassen		<input type="checkbox"/>
			19. Störungen an Maschinen feststellen und Maßnahmen einleiten		<input type="checkbox"/>
			20. Maschinen und Systeme nach betrieblichen Vorgaben pflegen		<input type="checkbox"/>
			21. Transport und Anschlagmittel sowie Hebezeug auswählen und Betriebssicherheit beurteilen etc		<input type="checkbox"/>
			22. Transportgut absetzen, lagern und sichern		<input type="checkbox"/>
	23. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>			
	<b>C</b> Montieren, Anschließen und Prüfen von elektrischen und elektronischen Bauteilen und Baugruppen	<b>ODER</b>	24. Sicherheitsregeln zur Vermeidung von Gefahren durch elektrischen Strom anwenden		<input type="checkbox"/>
		<b>C</b>	25. Elektrische Leitungen, Bauteile und Baugruppen für Montageauftrag identifizieren.		<input type="checkbox"/>
			26. Leitungen anschlussfertig zurichten		<input type="checkbox"/>
			27. Elektrische Leitungen auf Beschädigung überprüfen		<input type="checkbox"/>
			28. Elektrische Leitungen nach Montage und Verlege und Anschlussplänen befestigen und anschliessen		<input type="checkbox"/>
			29. Funktion überprüfen		<input type="checkbox"/>
			30. Anwenden von Steuerungstechnik		<input type="checkbox"/>
	31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>			
Kontrolle	Ergebnis feststellen	32. Funktionskontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 3  ca. _____ h  (10 bis 30 %)	
		33. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>		
	Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>		
		35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		36. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>		
		37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>		
		<b><sup>1)</sup>Gesamtzeit: (min. 5h 50 min; max. 6h 30 min)</b>			