

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Std.
Information und Planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 7 ca. _____ h (10 bis 20 %)
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spez. Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
Durchführung	A Herstellen von Bauteilen, oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen.	<input type="checkbox"/>	ein Feld (A, B oder C) Auswahl mind. 4 ca. _____ h (50 bis 70 %)
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>	
		15. Bauteile durch thermische Fügeverfahren verbinden	<input type="checkbox"/>	
		16. Baugruppen demontieren/montieren	<input type="checkbox"/>	
		17. weitere auftragspezifische Teilaufgaben (bitte eintragen!)	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/> ODER B Instandhaltung von Baugrup- pen oder technischen Systemen	18. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen.	<input type="checkbox"/>	
		19. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren	<input type="checkbox"/>	
		20. Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparatur- aufwand feststellen	<input type="checkbox"/>	
		21. Reparatur durchführen	<input type="checkbox"/>	
		22. Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollieren	<input type="checkbox"/>	
		23. Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/> ODER C Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen	24. weitere auftragspezifische Teilaufgaben (bitte eintragen!)	<input type="checkbox"/>	
		25. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		26. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeig- nete Mittel feststellen	<input type="checkbox"/>	
		27. zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen	<input type="checkbox"/>	
28. Schweißvorgang und -parameter dokumentieren		<input type="checkbox"/>		
29. Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen		<input type="checkbox"/>		
30. Anlagensysteme in Betrieb nehmen		<input type="checkbox"/>		
31. weitere auftragspezifische Teilaufgaben (bitte eintragen!)		<input type="checkbox"/>		
Kontrolle	Ergebnis feststellen	32. Funktions- oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind 4. ca. _____ h (10 bis 30 %)
		33. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		36. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
		¹⁾Gesamtzeit: (min. 16h -- max 18h)		

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit 18 h enthalten.

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.