|  |  |
| --- | --- |
|  | **Beschreibung der** **betrieblichen Aufgabe** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Berufsbezeichnung Verfahrensmechaniker/-in Kunststoff- und KautschuktechnikFachrichtung :  |  | **Abschlussprüfung** Sommer: Winter:  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Prüfling/Prüflingsnummer\*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_( \* wird von der IHK ausgefüllt )Name: Vorname: ***Hinweis :******Die Beschreibung ist von jeden Prüfungsteilnehmer auszufüllen (auch wenn mehrere Teilnehmer aus einem Betrieb geprüft werden )*** |  | **Ausbildungsbetrieb**Firma: Anschrift: PLZ:  Ort: Tel.-Nr.: Fax-Nr.: E-Mail:  |

|  |
| --- |
| **Bezeichnung der ersten betrieblichen Aufgabe:** |

|  |
| --- |
| **Bezeichnung der zweiten betrieblichen Aufgabe:** |

|  |
| --- |
| **Geplanter Zeitaufwand:** *Std.*Prüfungstage Ein Tag 🞎 Zwei Tage 🞎 |

|  |
| --- |
| **Ansprechpartner für die Maschine/Anlage im Betrieb:**Name: Vorname:Telefon: E-Mail:   Unterschrift |

|  |
| --- |
| **Prüfling:**Ort:       Datum: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Unterschrift  |



# Praktische Abschlussprüfung Teil 2

# Verfahrensmechaniker/-in Kunststoff- und Kautschuktechnik

# Antrag auf Genehmigung der betrieblichen Aufgabe

# Der Prüfling soll im praktischen Teil der Prüfung gemäß der Ausbildungsordnung vom 21. Mai 2012 eine praktische Aufgabe aus dem Fertigungsverfahren seines Ausbildungsbetriebes bearbeiten.

**Als Fachrichtung / Verarbeitungsverfahren kommt insbesondere in Betracht:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Bauteile | **🞎** Auskleiden | **🞎** Folien  schweißen | **🞎** Halbzeuge bearbeiten |  |
| Formteile | **🞎** Spritzgießen | **🞎** Blasformen | **🞎** Schäumen | **🞎** Pressen |
| Halbzeuge | **🞎** PUR-  Schäumen  | **🞎** Beschichten | **🞎** Extrudieren | **🞎** Kalandrieren |
| Mehrschichtkautschukteile 🞎 |  |
| Faserverbundtechnologie 🞎 🞎 Variante 1\* Variante 2\*\* | ***(Zutreffendes bitte ankreuzen)***\* Variante 1 = Betrieblicher Auftrag\*\* Variante 2 = Arbeitsaufgabe ( Ablauf ähnlich resp. gleich der alten Prüfung ) |
| Kunststofffenster 🞎 |  |



Die praktische Aufgabe soll sich in eine Planungsphase und eine Durchführungsphase mit integrierter Qualitätsprüfung gliedern.

# Die Arbeitsschritte für die betrieblichen Aufgabe sind im Folgenden zu erläutern

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Aufgaben | **Arbeitsschritte** | Zeitplanung**in Std.** |
| **Planung** |  |      h |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **Durchführung** |  |      h |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **Qualitäts-management** |  |      h |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |



|  |
| --- |
| Verfahrensmechaniker/-in – Fachrichtung : …………………………………………Name / Vorname :Prüfbetrieb :Datum :Bezeichnung der Betrieblichen Aufgabe : |

|  |  |
| --- | --- |
| **Detaillierte Beschreibung der Maschine – Anlage – Arbeitsplatz** **( ggf. alle am Prozess beteiligten Anlagen )** | Foto ( oder entsprechend gekennzeichneter Anhang ) |
| **Detaillierte Beschreibung des Werkzeugs** | Foto ( oder entsprechend gekennzeichneter Anhang ) |



Verfahrensmechaniker/-in – Fachrichtung : Faserverbundtechnologie…………………………………………

Name / Vorname :

Prüfbetrieb :

Datum :

|  |  |
| --- | --- |
| **Beschreibung des Lagenaufbaus** | LagenaufbauSkizze / Zeichnung( oder entsprechend Gekennzeichneter Anhang ) |