

## Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Prozessmatrix für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags für den Ausbildungsberuf

Werkzeugmechaniker/in

Name des Prüflings:			Satzychiet.	Firma:	Prüflingsnum	rüflingsnummer:		
Phase	se Aufgabe Teilaufgaben		aufgaben			Auswahl	Zeitplanung in Stunden	
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung Auftragsplanung	1.	Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren					
		2.	Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)				Auswahl mindestens 7 ca. h	
		3.	Informationen auswerten					
		4.	Spezielle Kundenanforderungen klären					
		5.	Arbeitsschritte planen					
		6.	Zeitplanung erstellen					
		7.	Freigabeanträge erstellen				<u> </u>	
		8.	Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen				(10 bis 20%)	
		9.	Teilaufträge veranlassen					
		10.	Werkzeug und Material auswählen und besc	chaffen				
		11.						
Auftragsdurchführung	Herstellen von Werkzeugen, oder Instrumenten, Baugruppen oder technischen Systemen	12.	Betriebsbereitschaft der Werkzeugmaschine	en einschließlich der Werkzeuge sicherstell	en			
		13.	Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Inst					
		14.	Werkzeuge, Bauteile, Baugruppen oder Inst herstellen	rumente durch maschinelle Fertigungsverfa	ahren			
		15.	Bauteile oder Instrumente durch Trennen un	nd Umformen herstellen				
		16.	Werkzeuge, Baugruppen und Bauteile funkti	ionsgerecht montieren				
		17.	Werkzeuge, Baugruppen, Systeme oder Anl	agen montieren und kennzeichnen				
		18.	Werkzeuge Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen					
	oder	19.						
	Instandhaltung von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	20.	Betriebsstoffe auswählen, anwenden und er	osstoffe auswählen, anwenden und entsorgen			Auswahl	
		21.	Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen	1			mindestens 1) 4 ca. h (50 – 70%)	
		22.	mechanische und/oder elektrische Bauteile sichtprüfen	und Verbindungen auf mechanische Besch	nädigungen			
		23.	Störungen an Werkzeugen, Maschinen oder feststellen und Fehler eingrenzen	Systemen unter Beobachtung der Schnitts	stellen			
		24.	Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden d	durchführen und deren Wirksamkeit sichers	stellen			
		25.						
	oder 2		Werkzeuge, Maschinen oder Systeme überv	vachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und	optimieren			
	Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Werkzeugen, Maschinen oder technischen Systemen	27.	Schutz- und Sicherheitseinrichten prüfen	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
		28.	Werkzeuge, Baugruppen oder Komponentei	n nach Vorgaben ändern				
		29.	Werkzeuge, Baugruppen oder Komponenter	n montieren, demontieren und prüfen				
		30.	funktionsgerechten Ablauf überprüfen					
		31.	Werkzeuge, Maschinen oder Systeme für ne	euen Einsatzzweck rüsten			-	
		32.						
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	33.	Funktions- oder Maßkontrolle durchführen					
		34.	Übergabe an den Kunden				Auswahl mindestens	
	Ändem / Erstellen	35.	Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern				4	
		36.	Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentierei	n			ca. h	
		37.	Prüfprotokoll ausfüllen				(10 bis 30%)	
		38.	Übergabebericht/Abnahmeprotokoll ersteller	า				
	1) Hier ist die Auswahl innerhalb einer Aufgabe vorzunehmen – gekennzeichnet mit oder. 2) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18h enthalten.					6 - max. 18 h	h	

Die Entscheidungshilfe ist dem Antrag und der Dokumentation des betrieblichen Auftrags anzuhängen.