

Bitte wählen Sie Ihr Einsatzgebiet: ☐ Feingerätebau ☐ Instandhaltung ☐ Maschinen- und Anlagenbau ☐ Produktionstechnik ☐

Name des Prüflings:		Firma:		Prüflingsnummer:	Datum:			
Phase	Aufgabe	Teilaufgaben			Auswahl	Zeitplanung in Stunden		
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung Auftragsplanen	1.	Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren			☐	Auswahl mindestens 7 ca. _____ h (10 bis 20%)	
		2.	Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)			☐		
		3.	Informationen auswerten			☐		
		4.	Spezielle Kundenanforderungen klären			☐		
		5.	Arbeitsschritte planen			☐		
		6.	Zeitplanung erstellen			☐		
		7.	Freigabeanträge erstellen			☐		
		8.	Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen			☐		
		9.	Teilaufträge veranlassen			☐		
		10.	Werkzeug und Material auswählen und beschaffen			☐		
		11.				☐		
Auftragsdurchführung	Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	12.	Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen			☐	Auswahl mindestens ¹⁾ 4 ca. _____ h (50 – 70%)	
		13.	Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen			☐		
		14.	Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen			☐		
		15.	Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen			☐		
		16.	Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren			☐		
		17.	Baugruppen, Systeme oder Anlagen demontieren und kennzeichnen			☐		
		18.				☐		
	oder	Instandhaltung von Maschinen oder technischen Systemen	19.	Maschinen oder Systeme reinigen und pflegen				☐
			20.	Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen				☐
			21.	Betriebsbereitschaft durch Prüfen feststellen				☐
			22.	mechanische oder elektrische Bauteile und Verbindungen auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen				☐
			23.	Störungen an Maschinen oder Systemen unter Beachtung der Schnittstellen feststellen und Fehler eingrenzen				☐
			24.	Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden durchführen und deren Wirksamkeit sicherstellen				☐
			25.					☐
	oder	Einrichten, Ändern oder Umrüsten von Maschinen oder technischen Systemen	26.	Maschinen oder Systeme überwachen, Arbeitsergebnisse überprüfen und diese durch Verändern von Fertigungsparametern sicherstellen				☐
			27.	Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen				☐
			28.	elektrische Baugruppen oder Komponenten mechanisch aufbauen				☐
			29.	mit Kleinspannung betriebene elektrische Baugruppen oder Komponenten installieren und prüfen				☐
			30.	funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen				☐
			31.	Maschinen oder Systeme für neuen Einsatzzweck rüsten				☐
			32.					☐
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	33.	Funktionskontrolle durchführen			☐	Auswahl mindestens 4 ca. _____ h (10 bis 30%)	
		34.	Übergabe an den Kunden			☐		
	Ändern / Erstellen	35.	Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern			☐		
		36.	Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren			☐		
		37.	Prüfprotokoll ausfüllen			☐		
		38.	Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen			☐		
1) Hier ist die Auswahl innerhalb einer Aufgabe vorzunehmen – gekennzeichnet mit oder . 2) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18h enthalten.					²⁾ Gesamtzeit: min. 16 - max. 18 h	h		

Die Entscheidungshilfe ist dem Antrag und der Dokumentation des betrieblichen Auftrags anzuhängen.

*Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.