

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Prozessmatrix für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags für den Ausbildungsberuf

Fertigungsmechaniker/in

Name des Prüflings:			Firm	na:	Prüflingsnummer:		Datum:		
							Zeitplanung		
Phase	Aufgabe					Auswahl	in Stunden		
Information und Auftragsplanung	Auftragskärung Auftragsplanung	1.							
		2.	, , ,				Auswahl mindestens 3		
		3.							
		4.	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,						
		5.	'						
		6.	Zeitplanung erstellen						
		7.	Freigabeanträge erstellen						
		8.	Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen				<u>ca. h</u>		
		9.	Teilaufträge veranlassen		(10 – 20%)				
		10.	Werkzeug und Material auswählen und beschaffe	en		[10 - 20%]			
		11.]		
Auftragsdurchführung	Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen	12.	Bauteile und Baugruppen montagegerecht lagerr und Kennzeichnungen den Montagevorgängen z		Unterlagen				
		13.	Bauteile und Baugruppen unter Beachtung ergon	nomischer Vorgaben in Montagelage br	ngen				
		14.	Baugruppen unter Beachtung der Qualitätsanford	derungen prüfen					
		15.	Baugruppen zu Gesamtprodukten montieren, der	montieren					
		16.	Drehmomente überprüfen und einstellen						
		17.					Auswahl mindestens 1) 3 ca. h (50 bis 70%)		
	oder	18.	Maschinen oder Systeme nach Wartungs- und In dokumentieren	nspektionsplänen warten und die Durch	ührung				
	Warten von Maschinen oder technischen Systemen inklusive Anschlagen und Sichern	19.	Verschleißteile an Maschinen und Systeme im Raustauschen sowie den Austausch veranlassen	ahmen der vorbeugenden Instandhaltu	ng				
		20.	Störungen an Maschinen feststellen und Maßnah	hmen einleiten					
		21.	Maschinen und Systeme nach betrieblichen Vorg	gaben pflegen					
		22.	Transport und Anschlagmittel sowie Hebezeug a	uswählen und Betriebssicherheit beurte	eilen etc				
		23.	Transportgut absetzen, lagern und sichern						
		24.							
	Montieren, Anschließen und Prüfen von elektrischen und elektronischen Bauteilen und Baugruppen	25.	Sicherheitsregeln zur Vermeidung von Gefahren				-		
		26.	Elektrische Leitungen, Bauteile und Baugruppen	für Montageauftrag identifizieren			-		
		27.	Leitungen anschlussfertig zurichten	· ·			-		
		28.	Elektrische Leitungen auf Beschädigung überprü				-		
		29.	Elektrische Leitungen nach Montage und Verlege	e und Anschlussplanen belestigen und	anschließen		-		
		30.	Funktion überprüfen						
		31.	Anwenden von Steuerungstechnik						
		32.							
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen Erstellen	33.	Funktionskontrolle durchführen				Auswahl mindestens		
		34.	Übergabe an den Kunden						
		35.	Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern				3		
		36.	Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren				<u>ca. h</u>		
		37.	Prüfprotokoll ausfüllen				(10 bis 30%)		
		38.	Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen				710 DIS 30 /0]		
	²⁾ Gesamtzeit: min. 5h 50min - max. 6h 30min						h		

Hier ist die Auswahl innerhalb einer Aufgabe vorzunehmen – gekennzeichnet mit oder.

Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 6h 30min. enthalten.

Die Entscheidungshilfe ist dem Antrag und der Dokumentation des betrieblichen Auftrags anzuhängen.