

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Prozessmatrix für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags für den Ausbildungsberuf

Anlagenmechaniker/in

Bitte wählen Sie Ihr Einsatzgebiet:

П	Anlagenbau 🗆	Apparatebau	Instandhaltung	Rohrsystemtechnik	Schweißtechnik

Name des Prüflings:			Firma:	Prüflingsnummer:	Datum:		
	ı						
hase	Aufgabe	Teila	ufgaben	Auswal	nl Zeitplanu in Stunde		
	Information und Autträgsplanung Auftragskärung Auftragsplanung	1.	Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren				
ng		2.	Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)				
ann		3.	Informationen auswerten				
gsbl		4.	Spezielle Kundenanforderungen klären		Auswal		
ftra		5.	Arbeitsschritte planen		mindeste 7		
ΡA		6.	Zeitplanung erstellen		60		
pun		7.	Freigabeanträge erstellen		<u>ca.</u>		
<u>io</u>		8.	Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen		(10 bis 20%		
mat		9.	Teilaufträge veranlassen				
nfor		10.	Werkzeug und Material auswählen und beschaffen				
_		11.					
	Herstellen von Bauteilen, oder technischen Systemen	12.	Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der	Werkzeuge sicherstellen			
		13.	Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen				
		14.	Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen				
		15.	Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen				
		16.	Bauteile durch theremische Fügeverfahren verbinden				
		17.					
	Instandhatung von Baugruppen oder technischen Systemen	19.	Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der	Werkzeuge sicherstellen □			
g L		20.	Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren		Auswa		
<u> </u>		21.	Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturauf	wand feststellen	mindeste		
cnt		22.	Reparatur durchführen		4		
ق ق		23.	Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollierer		ca.		
ags		24.	Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen		(50 – 70		
AUII		25.					
	oder	26.	Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der	Werkzeuge sicherstellen □			
	Einrichten, Ändem oder Umrüsten von technischen Systemen	27.	Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeigne	ete Mittel feststellen			
		28.	zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen				
		29.	Schweißvorgang und -parameter dokumentieren				
		30.	Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen				
		31.	Anlagensysteme in Betrieb nehmen				
		32.					
1)	Ergebnis feststellen	33.	Funktions- oder Maßkontrolle durchführen				
Ĕ		34.	Übergabe an den Kunden		Auswal mindeste		
KONE	Erstellen	35.	Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		4		
igs		36.	Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		ca.		
Aurragskontrolle	Ändern / Erstellen		Prüfprotokoll ausfüllen				
₹			Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen		(10 bis 30		
				²⁾ Gesamtzeit: min. 16 - max. 18			

Hier ist die Auswahl innerhalb einer Aufgabe vorzunehmen – gekennzeichnet mit oder.

berücksichtigen.

Die Entscheidungshilfe ist dem Antrag und der Dokumentation des betrieblichen Auftrags anzuhängen.

Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18h enthalten.