

**Bitte wählen Sie Ihr Einsatzgebiet:**

Anlagenbau  Apparatebau  Instandhaltung  Rohrsystemtechnik  Schweißtechnik  \_\_\_\_\_

Name des Prüflings:		Firma:	Prüfungsnummer:	Datum:	
<b>Phase</b>	<b>Aufgabe</b>	<b>Teilaufgaben</b>	<b>Auswahl</b>	<b>Zeitplanung in Stunden</b>	
<b>Information und Auftragsplanung</b>	Auftragsklärung Auftragsplanung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. _____ h  (10 bis 20%)	
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. Spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>		
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		11.	<input type="checkbox"/>		
<b>Auftragsdurchführung</b>	Herstellen von Bauteilen, oder technischen Systemen	12. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens <sup>1)</sup> 4 ca. _____ h  (50 – 70%)	
		13. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		14. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>		
		15. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>		
		16. Bauteile durch thermische Fügeverfahren verbinden	<input type="checkbox"/>		
		17.	<input type="checkbox"/>		
	oder	Instandhaltung von Baugruppen oder technischen Systemen	19. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen		<input type="checkbox"/>
			20. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren		<input type="checkbox"/>
			21. Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturaufwand feststellen		<input type="checkbox"/>
			22. Reparatur durchführen		<input type="checkbox"/>
			23. Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollieren		<input type="checkbox"/>
			24. Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen		<input type="checkbox"/>
			25.		<input type="checkbox"/>
			oder		Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen
	27. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen	<input type="checkbox"/>			
	28. zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen	<input type="checkbox"/>			
	29. Schweißvorgang und -parameter dokumentieren	<input type="checkbox"/>			
30. Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen	<input type="checkbox"/>				
31. Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>				
32.	<input type="checkbox"/>				
<b>Auftragskontrolle</b>	Ergebnis feststellen	33. Funktions- oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. _____ h  (10 bis 30%)	
		34. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>		
	Ändern / Erstellen	35. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>		
		36. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		37. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>		
		38. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>		
			<sup>2)</sup> Gesamtzeit: min. 16 - max. 18 h	<b>h</b>	

<sup>1)</sup> Hier ist die Auswahl innerhalb einer Aufgabe vorzunehmen – gekennzeichnet mit **oder**.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18h enthalten.

Die Entscheidungshilfe ist dem Antrag und der Dokumentation des betrieblichen Auftrags anzuhängen.

\*Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.