|  |  |
| --- | --- |
|  | **Beschreibung der**  **betrieblichen Aufgabe** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Berufsbezeichnung Verfahrensmechaniker/-in  Kunststoff- und Kautschuktechnik  Fachrichtung : |  | **Abschlussprüfung**  Sommer: Winter: |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Prüfling/Prüflingsnummer\*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_( \* wird von der IHK ausgefüllt )Name: Vorname:  ***Hinweis :***  ***Die Beschreibung ist von jeden Prüfungsteilnehmer auszufüllen (auch wenn mehrere Teilnehmer aus einem Betrieb geprüft werden )*** |  | **Ausbildungsbetrieb**  Firma:    Anschrift:  PLZ:  Ort:  Tel.-Nr.:  Fax-Nr.:  E-Mail: |

|  |
| --- |
| **Bezeichnung der ersten betrieblichen Aufgabe:** |

|  |
| --- |
| **Bezeichnung der zweiten betrieblichen Aufgabe:** |

|  |
| --- |
| **Geplanter Zeitaufwand:** *Std.* Prüfungstage Ein Tag 🞎 Zwei Tage 🞎 |

|  |
| --- |
| **Ansprechpartner für die Maschine/Anlage im Betrieb:**  Name: Vorname:Telefon:  E-Mail:  Unterschrift |

|  |
| --- |
| **Prüfling:**  Ort:       Datum:  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Unterschrift |



# Praktische Abschlussprüfung Teil 2

# Verfahrensmechaniker/-in Kunststoff- und Kautschuktechnik

# Antrag auf Genehmigung der betrieblichen Aufgabe

# Der Prüfling soll im praktischen Teil der Prüfung gemäß der Ausbildungsordnung vom 21. Mai 2012 eine praktische Aufgabe aus dem Fertigungsverfahren seines Ausbildungsbetriebes bearbeiten.

**Als Fachrichtung / Verarbeitungsverfahren kommt insbesondere in Betracht:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Bauteile | **🞎** Auskleiden | **🞎** Folien  schweißen | **🞎** Halbzeuge  bearbeiten |  |
| Formteile | **🞎** Spritzgießen | **🞎** Blasformen | **🞎** Schäumen | **🞎** Pressen |
| Halbzeuge | **🞎** PUR-  Schäumen | **🞎** Beschichten | **🞎** Extrudieren | **🞎** Kalandrieren |
| Mehrschichtkautschukteile 🞎 | |  | | |
| Faserverbundtechnologie 🞎 🞎 Variante 1\* Variante 2\*\* | | ***(Zutreffendes bitte ankreuzen)***  \* Variante 1 = Betrieblicher Auftrag  \*\* Variante 2 = Arbeitsaufgabe ( Ablauf ähnlich resp. gleich  der alten Prüfung ) | | |
| Kunststofffenster 🞎 | |  | | |



Die praktische Aufgabe soll sich in eine Planungsphase und eine Durchführungsphase mit integrierter Qualitätsprüfung gliedern.

# Die Arbeitsschritte für die betrieblichen Aufgabe sind im Folgenden zu erläutern

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Aufgaben | **Arbeitsschritte** | Zeitplanung **in Std.** |
| **Planung** |  | h |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **Durchführung** |  | h |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **Qualitäts-management** |  | h |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |



|  |
| --- |
| Verfahrensmechaniker/-in – Fachrichtung : …………………………………………  Name / Vorname :  Prüfbetrieb :  Datum :  Bezeichnung der Betrieblichen Aufgabe : |

|  |  |
| --- | --- |
| **Detaillierte Beschreibung der Maschine – Anlage – Arbeitsplatz**  **( ggf. alle am Prozess beteiligten Anlagen )** | Foto ( oder entsprechend gekennzeichneter Anhang ) |
| **Detaillierte Beschreibung des Werkzeugs** | Foto ( oder entsprechend gekennzeichneter Anhang ) |



Verfahrensmechaniker/-in – Fachrichtung : Faserverbundtechnologie…………………………………………

Name / Vorname :

Prüfbetrieb :

Datum :

|  |  |
| --- | --- |
| **Beschreibung des Lagenaufbaus** | Lagenaufbau  Skizze / Zeichnung  ( oder entsprechend  Gekennzeichneter Anhang ) |